

Материалом проволоки подъемных пружин служит специальная пружинная сталь марки 55С2.

Для определения момента, создаваемого силами, действующими на токоприемник, воспользуемся условием равновесия системы:

$$M_0 = \frac{P_0 + G_4 + G_2}{2 \sin \beta} l_1 \sin(\gamma + \beta) + \left( \frac{G_2}{2} + G_3 + \frac{G_1}{2} \right) l_1 \cos \gamma, \quad (14)$$

где  $G_1$ ,  $G_2$ ,  $G_3$  и  $G_4$  – веса нижних подвижных рам; верхних подвижных рам, средних шарниров и верхнего шарнирного узла соответственно;

$l_1$ ,  $l_2$  – длины нижних и верхних рам токоприемника;

$P_0$  – статическое нажатие токоприемника;

$\gamma$ ,  $\beta$  – углы поворота нижних и верхних рам соответственно.

Момент силы нажатия пружины подъемно-опускающего механизма токоприемника на контактную подвеску определяется как:

$$M_n = P_0 a = a f c, \quad (15)$$

где  $a$  – плечо силы.

Тогда, приравняв  $M_n = M_0$  и сделав соответствующие преобразования, получим формулу для определения зависимости статического нажатия токоприемника от температуры:

$$P_0 = \frac{\left( 2 \alpha k (T_2 - T_1) G_1 p EF - (G_1 + G_2 + 2G_3) l_1 \cos \gamma (1 + k(T_2 - T_1)) R^2 EF + G_1 p \sin^2 \alpha \right) \sin \beta}{\left( 1 + k(T_2 - T_1) \right) R^2 EF + G_1 p \sin^2 \alpha} - G_4 - G_2 \quad (16)$$

В качестве примера рассмотрим изменение статического нажатия токоприемника Т-5М1, технические данные которого приведены на сайте в интернете [3].

По результатам расчета построим зависимость влияния температуры окружающей среды на статическую характеристику токоприемника (рис. 2).

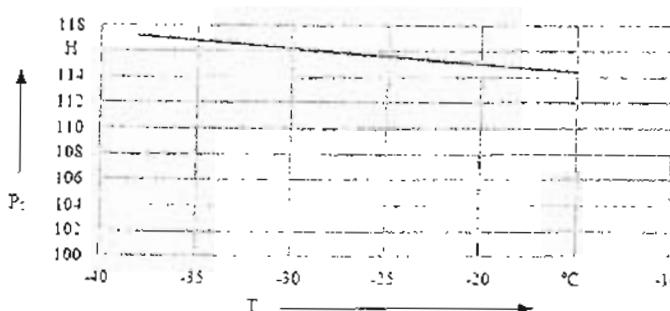


Рис. 2. Влияние температуры окружающей среды на статическую характеристику

Из приведенных данных (рис. 2) видно, что с понижением температуры от  $-15^{\circ}\text{C}$  до  $-38^{\circ}\text{C}$  статическое нажатие возрастает с 114,4 Н до 117,2 Н при установленном 110 Н.

Обследования токоприемника в зимних условиях показали, что возрастание статического нажатия происходит до температуры  $-36^{\circ}\text{C}$  –  $-38^{\circ}\text{C}$ . Дальнейшее понижение температуры приводит к замерзанию подвижных элементов и резкому снижению статического нажатия.

#### Библиографический список

1. Сопротивление материалов / В.И. Федосьев. М.: МГТУ им. Баумана, 1999. 590 с.
2. Курс общей физики. Механика и молекулярная физика / Л.Д. Ландау, 1965. 399 с.
3. [www.tevz.com](http://www.tevz.com)

УДК. 629.488

В. В. Мельк (НПЦ «Динамика»)

#### РАЗРАБОТКА МЕТОДА КОМПЛЕКСНОГО ДИАГНОСТИРОВАНИЯ ТАГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ

Согласно «Транспортной стратегии Российской Федерации на период до 2030 года» одним из главных целевых ориентиров является приведение качества и безопасности перевозочного процесса всех видов транспорта, в том числе и железнодорожного, в соответствие с современными требованиями экономики. Решение указанной задачи невозможно без использования научно обоснованной системы обслуживания и ремонта электроподвижного состава (ЭПС), улучшения показателей надежности агрегатов и узлов эксплуатируемого парка и перехода от системы ремонта ЭПС по пробегу к системе ремонта по техническому состоянию.

Целью является переход ремонта тяговых электродвигателей (ТЭД) от ремонта по пробегу, к ремонту по фактическому состоянию.

В настоящее время в ремонтных депо и на заводах существует ряд проблем:

- устаревший парк ЭПС, который более чем на 85% исчерпал свой ресурс;
- отток квалифицированных кадров с предприятий;
- низкая оснащенность предприятий современными технологическими диагностическими комплексами;
- отсутствие возможности отслеживания состояния узлов и агрегатов ЭПС на различных жизненных циклах;

Исходя из вышеперечисленного появляются следующие задачи:

- техническое развитие диагностических комплексов ЭПС;
- создание комплексных систем диагностики ЭПС, так и ТЭД в частности.

ТЭД является одним из узлов ЭПС, так как он служит для превращения электрической энергии в механическую. Количество отказов ТЭД из общего числа отказов ЭПС около 30%. В случае отказа одного из ТЭД происходит увеличения нагрузки на остальные двигатели, что приводит к сокращению их срока службы.

В настоящее время существует ряд проблем диагностирования ТЭД:

- отсутствие современных диагностических комплексов в депо, и на ремонтных заводах;
- отсутствие систематичности - каждая система диагностирует определенные параметры ТЭД, которые не попадают в общую базу на конкретный ТЭД.

К примеру, в мотор-вагонном депо Раменское московской железной дороги, существуют такие комплексы как: КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС-ТР3, КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС, диагностическая станция испытания ТЭД методом взаимной нагрузки. Также эксплуатируются электропоезда, оборудованные бортовой системой мониторинга КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС-3.

Все эти комплексы за время своей эксплуатации проявили себя как надежные, с высоким уровнем достоверности и глубины диагностирования. Данные комплексы разработаны и произведены в Омске специалистами НПЦ «Динамика» и ОмГУПС.

На данный момент в единую сеть объединены «Compacs-Net®» системы КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС-ТР3, КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС и КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС-3.

#### МЕТОД КОМПЛЕКСНОГО ДИАГНОСТИРОВАНИЯ.

Метод представляет собой следующее:

В момент появления ТЭД в депо на него создается паспорт, в который вносятся основные данные:

- электромеханические;
- электротяговые;
- механические.

Структурная схема представлена на рис. 1.

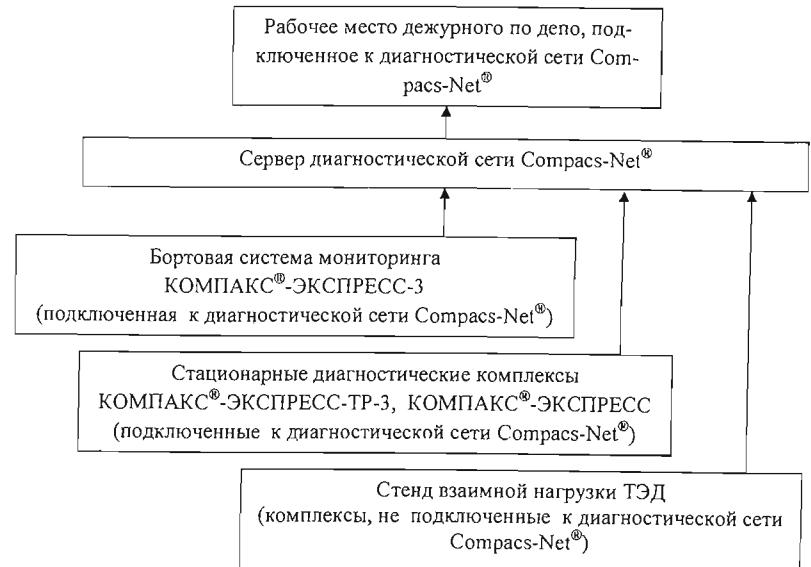


Рис. 1. Структурная схема комплексного диагностирования ТЭД

Поезд оборудован бортовой системой мониторинга КОМПАКС®-ЭКСПРЕСС-3, которая в реальном времени оценивает состояние ТЭД по параметрам тока, выброскорости, виброускорения и виброперемещения. Данные с бортовой системы поступают на рабочее место дежурного по депо, оборудованное сервером диагностической сети «Compacs-Net».

Необходимо производить запись данных о состоянии ТЭД, которые будут фиксироваться в его электронный паспорт.

При появлении какой либо неисправности на ТЭД или плановом ремонте произвести диагностику данного ТЭД на стационарных системах для получения более полной картины о состоянии двигателя.

После проведения диагностирования данные так же необходимо записывать в паспорт.

Исходя из накопленных данных, по каждому ТЭД будет видна полная картина его состояния, интервалы времени между плановыми ремонтами, а также количество внеплановых ремонтов, что впоследствии позволит перейти от планово-предупредительного ремонта к ремонту по фактическому состоянию.

В результате, внедрение всего комплекса позволит сократить время простоя на ремонт, а так же свести к минимуму количество внеплановых ремонтов.

Объединение различных диагностических комплексов в единую сеть позволит определить более достоверно техническое состояние ТЭД, а также выявить комплексы с низким уровнем достоверности диагностирования.

Выводы:

1. Ведение паспорта (ЭПС, МВПС) позволит производить контроль за техническим состоянием подвижного состава на протяжении жизненного цикла.

2. Появится возможность прогнозирования выхода из строя узлов и агрегатов, что в конечном итоге приведет к снижению экономических затрат на ремонт и эксплуатацию всего парка подвижного состава на сети железных дорог.

3. Появится отбраковка диагностических комплексов с низким уровнем достоверности диагностирования, что приведет либо к модернизации этих комплексов или к их уходу с рынка.

#### Библиографический список

1. Костюков В.Н. Мониторинг безопасности производства. М.: Машиностроение, 2002. 224 с.
2. Костюков В.Н., Науменко А.П. Основы диагностики и мониторинга машин: учеб. пособие. – Омск: Изд-во ОмГТУ, 2011. – 360с.

3. Мельк В.В., Метод диагностирования ТЭД // Наука, образование, бизнес [Текст]: материалы Всерос. науч.-практ. конф. Ученых, преподавателей, аспирантов, студентов, специалистов пром-сти и связи, посвящ. 15-летию ИРСИД / Ин-т радиоэлектроники, сервиса и диагностики. Омск 2012, с. 200-202.

УДК 629.4.015

И. Л. Евсеев, А. Е. Дрягилев (ОмГУПС)

#### РАБОТА ТЯГОВЫХ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ ЭЛЕКТРОВОЗА 2ЭС6

Грузовой электровоз 2ЭС6 «Синара», производства ОАО «Уральские локомотивы», эксплуатируется на сети Российской железных дорог с 2007 г. За прошедший период с начала эксплуатации было установлено, что наиболее проблемным оборудованием электровоза являются тяговые электродвигатели (ТЭД). Повреждения ТЭД составляют 24% от общего числа отказов, а время их устранения – 41,1 % от общего бюджета времени в неисправном состоянии. По состоянию на 01.03.2012 г. на 153 электровозах 2ЭС6 установлено 1224 тяговых электродвигателя трех производителей: ГП завод "Электротяжмаш", г.Харьков (ЭДП-810 У1) – 71,7% (878 шт.); ОАО "Карпинский электромашиностроительный завод" г.Карпинск (ДПТ-810 2У1) – 8,0% (98 шт.); ОАО "НПП "Смелянский электромеханический завод", г.Смела (СТК-810 У1) – 20,3% (248 шт.). Тяговые двигатели всех трех выше указанных заводов имеют одинаковый характер повреждений, а именно: перебросы по коллектору; прогары конусов; пробои якорей. Проведенные заводом-изготовителем модернизации тяговых двигателей и установка разрядников начиная, не привели к существенному улучшению их работы. На рис. 1 и 2 приведено распределение неисправностей по видам оборудования электровозов 2ЭС6 за 2011 г. и первые три месяца 2012 г. соответственно.

Электровозы 2ЭС6 комплектуются несколькими типами тяговых электродвигателей постоянного тока: ЭДП810 производства ГП завод «Электротяжмаш» г. Харьков, ДПТ810-2У1 производства Карпинского ОАО «КЭМЗ» или СТК-810 У1 производства ОАО «НПП "СЭМЗ" г. Смела. Тяговый электродвигатель представляет собой шестиполюсную компенсированную электрическую машину постоянного тока с независимым возбуждением и независимой системой вентиляции. Охлаждающий воздух поступает в тяговый электродвигатель

<i>Гаранин М. А. (СамГУПС), Блинкова С. А. (Куйбышевская ж. д. – филиал ОАО «РЖД»). Проблема энергообеспеченности скоростных и высокоскоростных пассажирских перевозок на железнодорожном транспорте.....</i>	346	<i>Суховая А. Н. (ОмГУПС). Оценка экономических показателей эксплуатации дизельных локомотивов с учетом режимов тяги и торможения.....</i>	408
<i>Закарюкин В. П., Крюков А. В., Алексеенко В. А., Черепанов А. В. (ИрГУПС). Проблема высших гармоник в задаче интеллектуализации систем тягового электроснабжения.....</i>	354	<i>Жигалина Е. М. (ОмГУПС). Влияние температуры окружающей среды на статическую характеристику токоприемника.....</i>	413
<i>Блохин Е. П., Коротенко М. Л., Клименко И. В. (ДИИТ, Украина). О безопасности от схода с рельсов колесной пары.....</i>	361	<i>Мельк В. В. (НПЦ «Динамика»). Разработка метода комплексного диагностирования тяговых электродвигателей.....</i>	417
<i>Васильев В. А., Мищенко В. М. (ПГУПС). Разработка системы импульсного регулирования напряжения с емкостным накопителем для питания тяговых электродвигателей.....</i>	370	<i>Евсеев И. Л., Дрягилев А. Е. (ОмГУПС). Работа тяговых электродвигателей электровоза 2ЭС6.....</i>	421
<i>Тиссен Д. Э., Штырляев Р. Б. (ОАО «НИИТКД»). Использование бортовых систем технического диагностирования для совершенствования методики нормирования расходов дизельного топлива тепловозов.....</i>	373	<i>Белоглазова Н. А., Шилер В. В., Шилер А. В. (ОмГУПС). Проблемы высокоскоростного движения и пути их решения.....</i>	427
<i>Чепурко А. Е. (ОмГУПС). Совершенствование аэродинамических устройств токоприемников скоростного электроподвижного состава.....</i>	378	<i>Швецов С. В., Даньшин В. Г. (ОмГУПС). Статистический анализ и контроль надежности поршневых и винтовых компрессоров грузовых электровозов.....</i>	435
<i>Челтыгашев Е. П. (ОмГУПС). Влияние упруго-диссилиптивных параметров тележки грузового вагона на эффективность тяги поездов.....</i>	384	<i>Гельвер С. А. (ОмГУПС). Разработка методов рационального проектирования электропоездов нового поколения.....</i>	441
<i>Севастьянов Г. Ю., Подгорная С. О. (ОмГУПС). Токосъем при воздействии ветра на токоприемник электроподвижного состава и контактную подвеску.....</i>	389	<i>Евсеев И. Л., Беккер А. В. (ОмГУПС). Совершенствование системы токосъема специального подвижного состава промышленного железнодорожного транспорта.....</i>	446
<i>Капралова М. А. (ОмГУПС). Аэродинамические характеристики токоприемников электрического подвижного состава.....</i>	393		
<i>Мельк В. О., Бублик Ан. В., Пимшин С. А. (ОмГУПС), Смыков С. В., Котелков А. А. (ООО «ТрансПроектАвтоматика»). Автоматизированный стенд по проверке работоспособности ВИП-4000М, ВИП-5600 электровозов переменного тока.....</i>	398		
<i>Саля И. Л., Маркелова К. С. (ОмГУПС). Особенности взаимодействия токоприемника монорельсового транспорта с жестким токопроводом.....</i>	402		



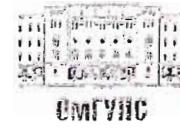
Министерство транспорта Российской Федерации  
Федеральное агентство железнодорожного транспорта  
ОАО «Российские железные дороги»  
Омский государственный университет  
путей сообщения

# Эксплуатационная надежность локомотивного парка и повышение эффективности тяги поездов



Омск 2012

Министерство транспорта Российской Федерации  
Федеральное агентство железнодорожного транспорта  
ОАО «Российские железные дороги»  
Омский государственный университет путей сообщения



175-летию железных дорог России  
ПОСВЯЩАЕТСЯ

# Эксплуатационная надежность локомотивного парка и повышение эффективности тяги поездов

Материалы всероссийской  
научно-технической конференции  
с международным участием  
(6, 7 декабря 2012 г.)

Омск 2012

УДК 629.4.083; 629.4.014.2; 629.488

ББК 39.2

**Эксплуатационная надежность локомотивного парка и повышение эффективности тяги поездов:** Материалы всероссийской научно-технической конференции с международным участием / Омский гос. ун-т путей сообщения. Омск, 2012. 454 с.

В сборник вошли статьи с результатами исследований, выполненных по комплексу научных направлений, посвященных тягово-энергетическому обеспечению перевозочного процесса и проблемам вождения поездов повышенной массы и длины; повышению эксплуатационной надежности и эффективности использования тягового подвижного состава; проблемам рекуперативного торможения на электроподвижном составе постоянного и переменного тока; влиянию конструктивных особенностей тягового подвижного состава на эффективность перевозочного процесса; техническому обслуживанию и ремонту локомотивов; совершенствованию технологий и средств технического диагностирования тягового подвижного состава; проблемам обеспечения скоростного и высокоскоростного движения поездов; эффективности использования системы тягового электроснабжения и ее взаимодействия с электроподвижным составом.

Материалы, представленные в сборнике, могут быть использованы при модернизации существующих и создании новых типов и серий тягового подвижного состава для железнодорожного транспорта, совершенствованию процессов его технического обслуживания и ремонта.

Сборник может быть полезен для научных сотрудников и специалистов, работающих в области железнодорожного тягового подвижного состава.

Библиогр. 254 назв. Табл. 46 . Рис. 213.

Редакционная коллегия:

доктор техн. наук, профессор И. И. Галиев (отв. редактор);  
доктор техн. наук, профессор О. А. Сидоров;  
доктор техн. наук, профессор В. Т. Черемисин;  
доктор техн. наук, профессор В. А. Четвергов;  
доктор техн. наук, доцент С. Г. Шантаренко (зам. отв. редактора).

Рецензенты: доктор техн. наук, профессор В. А. Аксенов;  
доктор техн. наук, профессор В. Н. Горюнов.

*Научное издание*

**ЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ НАДЕЖНОСТЬ  
ЛОКОМОТИВНОГО ПАРКА И ПОВЫШЕНИЕ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ ТЯГИ ПОЕЗДОВ**

Материалы всероссийской научно-технической конференции  
с международным участием

Ответственный за выпуск С. Г. Шантаренко

\* \* \*

Печатается в авторской редакции

Подписано в печать 1.12.2012. Формат 60 × 84  $\frac{1}{16}$ .  
Плоская печать. Бумага офсетная. Усл. печ. л.28,2. Уч.-изд. л. 31,5.  
Тираж 300 экз. Заказ 823

\* \*

Типография ОмГУПСа

\*

644046, г. Омск, пр. Маркса, 35