

ЗАВОДСКАЯ ГАЗЕТА

Издаётся с 1 июля 2006 года

ФЕВРАЛЬ 2007 ГОДА
№ 3 (16)

ГАЗЕТА ОАО АЧИНСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД ВОСТОЧНОЙ НЕФТЯНОЙ КОМПАНИИ»

«ДИНАМИКА» - ЭТО ПОЛОЖИТЕЛЬНО!

Ачинский НПЗ, словно харизматичный человек, привлекает к себе внимание разных организаций. Многие ищут сотрудничества с нами. Но по принципу «подобное к подобному» долговременные отношения завязываются лишь с настоящими профессионалами своего дела. В их число входит и научно-производственный центр «Динамика».

История НПЦ повторяет историю появления всех пост-перестроекных организаций. В 1991 году специалисты одного из НИИ объединились и направили свои умственные усилия на создание системы виброконтроля над производственным оборудованием. В год основания центра техническое «детище» внедрили на объектах Омского НПЗ. Два года спустя (в 1993 г.) диагностический комплекс был значительно преобразован: в эксплуатацию ввели «КОМПАКС» (компьютерная система мониторинга, предупреждения аварий и контроля состояния оборудования).

Внедрение такого передового диагностического оборудования на Ачин-

ском НПЗ началось в 1995 году с центральной установки ПК-бус. Наше журналистское знакомство с НПЦ «Динамика» началось с беседы с Александром Наменко - начальником учебного центра этой организации.

-Александр Петрович, расскажите о системе «КОМПАКС»?

- «Компакс» - это стационарная система мониторинга технического состояния оборудования. Она состоит из двух частей. В измерительную входят датчики, их устанавливают на насосы, компрессоры, электродвигатели. Второе - обрабатывающее оборудование, проще говоря, компьютер. В нем заложена программа, которая определяет техническое состояние заводского оснащения, то есть выявляет неисправности. Все данные выводятся на монитор, так что система легка в использовании.

- Из Вашего рассказа следует, что от работы системы во многом зависит безопасная эксплуатация оборудования. А есть ли гарантии безаварийной работы самого «КОМПАКСа»?

- Автоматическая система собствен-

ного контроля была предусмотрена в «КОМПАКСе» изначально. Она периодически проверяет состояние измерительных каналов, датчиков (подключен, отключен, установлен, не установлен, оборван канал связи, пропало питание). Помимо самодиагностики, как любое измерительное оборудование, «КОМПАКС» проходит ежегодную поверку, которую осуществляют специалисты «Динамики». Мы уже более детально подходим к состоянию оборудования и не только переустанавливаем изношенные детали, но зачастую выявляем возможные неисправности (чаще субъективные). Так в комплексе обеспечивается верная работа системы. В принципе, надежность модулей и датчиков достаточно высока, если персонал относится к ним бережно, то и проблем не возникает.

- Вы целую неделю гостите на нашем заводе. С чем связан Ваш визит?

- На вашем заводе возводится уникальный объект - установка изомеризации, где просто необходимы современные средства контроля технического со-

стояния агрегатов. Это касается не только динамического (машинного) оборудования, но, прежде всего, статического (трубопроводы, колонны, реакторы). Специалисты нашего центра будут внедрять систему компьютерного мониторинга технического состояния оборудования на установке изомеризации, при этом хочется отметить, что мы будем впервые работать на таком объекте. Собственно, с целью уточнения некоторых технических моментов (согласования мест установки датчиков, прокладки кабеля) я здесь и нахожусь.

- Александр Петрович, как часто вы бываете на нашем предприятии и какие впечатления о работе завода у Вас сложились?

- Впервые я гостил у вас в 1995-м, с тех пор навещаю каждые два года. Первое, что замечаешь - наряду с дисциплиной растет уровень квалификации ваших специалистов. На Ачинском НПЗ и механики, и обслуживающий персонал относятся к работе с энтузиазмом! Я много, где бываю, такие предприятия, как ваше, можно по пальцам пересчитать.