



ОТЗЫВ НА СИСТЕМУ КОМПАКС

установка УЗК 21-10/600 цеха №2 УДП «Ферганский НПЗ»

С марта 2010 года на установке замедленного коксования 21-10/600 цеха №2 УДП «Ферганский НПЗ» внедрена система комплексного мониторинга технического состояния КОМПАКС, которая осуществляет мониторинг технического состояния 8 ответственных сырьевых, печных насосных агрегатов и 4 коксовых реакторов.

Мониторинг состояния 8 насосных агрегатов осуществляется с помощью вибродиагностического, теплового и параметрических методов неразрушающего контроля посредством датчиков вибрации, температуры и тока потребления.

Мониторинг состояния 4 коксовых реакторов осуществляется с помощью акустической эмиссии, теплового и параметрических методов неразрушающего контроля посредством датчиков АЭ, температуры, линейного расширения, давления.

Система в автоматическом режиме осуществляет мониторинг технического состояния и диагностику дефектов оборудования на рабочем режиме технологической установки, что позволило технологическому персоналу установки отслеживать изменения технического состояния оборудования и своевременно, целенаправленно, в необходимом объеме осуществлять техническое обслуживание и ремонт оборудования по его фактическому техническому состоянию.

В результате трех месячной эксплуатации оборудования по фактическому техническому состоянию под контролем системы КОМПАКС были улучшены в разы показатели, отвечающие за безопасность и надежность технологической установки.

Кроме того, на предприятие развернута диагностическая сеть Compas-Net, которая позволила ведущим специалистам предприятия (ОТН, КИПиА, цех №2) получать объективную информацию о техническом состоянии оборудования установки для автоматизации процессов планирования и организации ремонтных работ, контроля исполнительской дисциплины персонала и оценки эффективности его работы. Специалистам нет необходимости идти на объект, пользователи диагностической сети на своем рабочем месте получают полную картину работоспособности оборудования технологической установки.

Главный инженер
Главный механик

Тилаволдыев О.Т.
Абдураимов Э.А.