



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА ОРЕНБУРГ»

(ООО «Газпром добыча Оренбург»)

**УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО
СНАБЖЕНИЯ И КОМПЛЕКТАЦИИ**Сертификат ISO 9001 – ISO 14001
ON5AS 16001ул. Донгузская, 34, г. Оренбург,
Российская Федерация, 460027
Тел. (3532) 73-32-70, факс 73-35-9120.02.2013 № 623-03

на № _____ от _____

Заместителю генерального директора
НПЦ «Динамика»

С.Н. Бойченко

Отзыв на систему

Уважаемый Сергей Николаевич!

На Ваше письмо от 15.02.2013 № 149 направляю отзыв на систему стендовую КОМПАКС-РПП.

На БПТОиК (с 01.01.2013 года УМТСиК) ООО «Газпром добыча Оренбург» система КОМПАКС-РПП была внедрена в 2005 году. Входному контролю подвергаются поставляемые для ремонтных нужд ООО «Газпром добыча Оренбург» подшипники. Среднее количество подшипников подвергаемых входному контролю составляет 8000 шт. в год. Экспертная система диагностики дефектов подшипников построена на анализе спектра огибающей вибросигнала и указывает конкретные неисправности подшипников: внутренней и наружной обойм подшипника, тел качения и сепаратора.

База данных подшипников включает сведения о номере подшипника, внутреннем и наружном диаметре, числе тел качения, их диаметре и угле контакта. Программное обеспечение предусматривает возможность корректировки информации по параметрам подшипников с клавиатуры пульта оператора. Расчёт подшипниковых частот с учётом частоты вращения при испытании подшипника производится автоматически. Предусмотрена возможность накопления информации по сигналам испытанных подшипников в специальном архиве.

Подшипники, не прошедшие входной контроль возвращаются поставщикам для замены. Практикуется прокатка подшипников б/у для диагностики их технического состояния и определения возможности повторной установки на технологическое оборудование.

К достоинствам системы можно отнести следующее:

- высокая скорость работы;
- низкие требования к квалификации персонала;
- промышленное исполнение, обеспечивающее высокую надежность;
- полностью автоматический процесс работы, от оператора требуется только установить подшипник и запустить процесс диагностики.

Использование системы позволило исключить пропуск некачественных подшипников в производство и, как следствие, повысить надежность и увеличить ресурс эксплуатируемого оборудования.

Главный инженер

И.В. Андреев

И.В. Андреев, (3532) 733-455