



• ПРОИЗВОДСТВО • НОВОСТИ • СОБЫТИЯ • ФАКТЫ • ЛЮДИ • ДОСТИЖЕНИЯ • КОММЕНТАРИИ

• СЕГОДНЯ В НОМЕРЕ:

2 ЛУЧШАЯ ПЕРВИЧКА

3 ВЫБОР ГОДА №1

4 АКЦИЯ ДОБРА

• НАЗНАЧЕНИЯ

В соответствии с утвержденной организационной структурой ТОО «ПНХЗ» на предприятии произведены следующие кадровые изменения:

• с 20 ноября 2015 года начальник цеха №3 (КТ-1) Редькин Виталий Владимирович назначен на должность начальника цеха по производству светлых нефтепродуктов (цех №74);

• с 23 ноября 2015 года исполняющий обязанности начальника технологического цеха КТ-1 (цех №3) Байтенов Марат Бакирулы назначен на должность начальника технологического цеха №3 (КТ-1).

Управление персоналом

• НОВОСТИ

Ко Дню Независимости в Павлодаре откроют два парка.

В Павлодаре 16 декабря после реконструкции откроется парк им. Гагарина и парк по улице Академика Бектурова.

Об этом сообщил аким города Болат Бакауов во время брифинга по итогам работы акимата за 11 месяцев 2015 года.

В городе реализуется программа «Развитие парковых зон до 2020 года», – сказал Б. Бакауов. В парке им. Гагарина в результате реконструкции появились скейт-площадки, баскетбольное и футбольное поля, площадки для картинга и воркаута. Также здесь будут установлены игровые площадки для детей школьного и дошкольного возраста. Работы проведены за счет спонсоров.

В сквере по ул. Ак. Бектурова установлены малые архитектурные формы в виде знаков зодиака и ротонда, созданы формы под будущие цветники.

Как отметил аким города, всего в 2015 году в Павлодаре установлено пять детских площадок и отремонтировано 65 дворов.

Из них в рамках меморандума о взаимном сотрудничестве между акиматом Павлодарской области и компанией «ERG» выполнено благоустройство семи дворов на общую сумму 40 миллионов тенге.

За счет спонсорских средств благоустроено 58 внутриквартальных территорий.

pavlodarnews.kz

• ПРОИЗВОДСТВО

«КОМПАКС»: надежная работа оборудования

27 ноября состоялась презентация внедренной в цехе №1 (ЛК-6У) системы вибродиагностики оборудования «КОМПАКС» с участием представителей ТОО «ПНХЗ» и омской фирмы - изготовителя «ООО НПЦ «Динамика»». В своем материале мы расскажем, что это за система и как она работает.

«КОМПАКС» – это стационарная система мониторинга технического состояния насосно-компрессорного оборудования, созданная омским научно-производственным центром «Динамика».

С этой организацией ПНХЗ работает уже не первый год. В 2004-м в цехе №10 (бывшая ремонтно-механическая база завода, сейчас партнерская организация – ТОО «Тотал Сервис») были установлены стенды российского производства для обкатки консольных насосов и для входного контроля подшипников, что позволило значительно улучшить работу эксплуатируемого оборудования. Тогда россияне зарекомендовали себя как надежные и ответственные партнеры. И в 2015 году ПНХЗ в рамках инвестиционной программы на 2015-2017 годы заключил долгосрочный контракт с омской компанией на установку системы мониторинга насосно-компрессорного оборудования. Благодаря такому договору в 1-м цехе на секции С-100 (ЭЛОУ-АТ) во время капремонта омичи и сотрудники нашей сервисной организации – ТОО «Таян» оснастили системой «КОМПАКС» 41 насосный агрегат. Мониторинг технического состояния этих насосов осуществляется вибродиагностическими и параметрическими методами неразрушающего контроля (вибрационным, тепловым, ультразвуковым, электрическим, вихре-

токовым, акустическим, оптическим) с помощью 122 датчиков вибрации, 122 датчиков температуры и 41 датчика тока. Комплексное использование этих методов обеспечивает контроль состояния динамического оборудования (насосов, компрессоров).

Теперь заводские насосные агрегаты надежно защищены от не прогнозируемого выхода из строя. Ведь по заверениям разработчиков «КОМПАКСА», эта система позволит существенно сократить возникновение аварий на том участке, где она установлена. И действительно, наши российские партнеры не обманули: всего за месяц эксплуатации «КОМПАКСА» на ЛК-6У удалось предотвратить 4 аварии из-за развивающихся дефектов насосов Н-118, Н-119, Н-123 и Н-131.

Как же функционирует эта чудосистема? По словам наших коллег и самих разработчиков, «КОМПАКС» работает предельно просто. Информация о состоянии оборудования поступает с датчиков при помощи диагностической сети Comprac-Net, компьютерной сети ПНХЗ и установленного программного обеспечения «КОМПАКС-Пользователь» на специальные мониторы, расположенные в операторной первого цеха, а также на рабочие компьютеры механика секции С-100, механика цеха №1, инженеров по вибродиагностике, заместителя главного механика



Диагностическая станция системы «КОМПАКС»



Информация о состоянии оборудования поступает на мониторы, расположенные в операторной цеха №1



Начальник департамента поддержки и продвижения систем ООО НПЦ «Динамика» Евгений Тарасов объясняет, как работает система вибродиагностики «КОМПАКС»

по ремонту насосно-компрессорного оборудования и главного механика ТОО «ПНХЗ». Это позволяет нашим сотрудникам отслеживать состояние каждого насосного агрегата, даже не выходя из своих кабинетов.

А чтобы заводчане могли своевременно узнавать о неисправности насосов, специалисты «Динамики» предусмотрели цветное оформление и звуковое сопровождение для системы «КОМПАКС». Так, зеленый цвет на мониторе свидетельствует о том, что оборудование в норме, желтый сообщает, что есть проблемы и нужно принять меры для их устранения, а красный сигнализирует о том, что наступил критический момент и нужно срочно остановить работу агрегата.

Продолжение на 2-й стр.

• ПРОИЗВОДСТВО

Окончание.
Начало на 1-й стр.

«КОМПАКС»: надежная работа оборудования

Вот такой своего рода светофор. Если же на экране присутствует серый цвет – значит, оборудование не используется, находясь в резерве. К тому же при помощи голоса система сообщает номер насоса и позицию, где есть неполадки, и выдает экспертное заключение: какого рода неполадки произошли и что именно нужно предпринять персоналу, чтобы не допустить аварии.



Насосный агрегат H-124, оснащенный системой «КОМПАКС»

Своими впечатлениями от этой без преувеличения уникальной системы поделился механик секции С-100 цеха № 1 Сергей Худяков: «"КОМПАКС" с первых дней эксплуатации начал приносить свои плоды. Благодаря разработке наших омских партнеров в первом цехе вовремя удалось предупредить неполадки в работе ряда позиций насосных агрегатов, которые могли повлечь за собой аварийную остановку не только оборудования, но и технологического комплекса, а возможно, даже всего завода. Хотя, на первый взгляд, ничто не предвещало возникновения аварии. Одно из преимуществ этой системы заключается в том, что теперь возможен переход от планово-предупредительных ремонтов к эксплуатации оборудования по фактическому техническому состоянию в реальном времени. Вдобавок «КОМПАКС» не просто сообщает о неполадках, но и предлагает конкретные меры по их устранению. К тому же вполне логично, что, своевременно устраняя дефекты в работе оборудования, мы тем самым уменьшаем расходы на ремонт насосов и приобретение к ним запасных частей».

Специалисты омской фирмы «Динамика» установили своё детище не только на комплексе ЛК-6У, но и на КТ-1. Там россияне в период капремонта оснастили стационарной системой вибродиагностики пять компрессоров в газовой и воздушной компрессорных. А уже в первом квартале 2016 года планируется установить «КОМПАКС» на 76 насосов в третьем цехе.

Алёна Лепп

НАША СПРАВКА:

ООО НПЦ «Динамика» – омский научно-производственный центр, являющийся национальным разработчиком, изготовителем и поставщиком стационарных, переносных и стендовых приборов и систем вибродиагностики, компьютерного мониторинга и автоматической диагностики состояния оборудования «КОМПАКС». Система «КОМПАКС» установлена на промышленных предприятиях нефтегазоперерабатывающей, нефтегазодобывающей, нефтехимической, металлургической промышленности, тепловой энергетики, в горнорудной отрасли и машиностроении России, ближнего и дальнего зарубежья. Среди наиболее известных клиентов «Динамики» такие предприятия, как «Роснефть», «Лукойл», «Газпром», Омский НПЗ.

www.dynamics.ru

Наша ячейка «Нур Отан» – лучшая в городе

Первичная партийная организация (ППО) «Нур Отан» ТОО «ПНХЗ» признана лучшей в городе и одной из лучших – в области.

2015 год партия «Нур Отан» посвятила первичным партийным организациям. В этом году впервые проводился конкурс «Лучшая первичная партийная организация партии "Нур Отан"». Его цель – активизировать деятельность первичек, выявить лучших среди них и распространить их опыт работы во всех регионах страны.

ППО нашего завода участвовала сразу в двух конкурсах: городском и региональном – по третьей категории (с численностью от 500 членов партии).

За звание лучшей городской первички боролись 13 ППО. Нам удалось занять первое место, обновив первичные партийные организации Павлодарского филиала АО «НК "Казакстан темір жолы"» и АО «Алюминий Казахстана». В областном же конкурсе, в котором было 20 претендентов на победу, мы смогли завоевать третье место, пропустив вперед первички Аксуского завода ферросплавов (филиал АО «ТНК "Казхром"») и ТОО «Богатырь Комир» (Экибастуз).

Чтобы ППО ТОО «ПНХЗ» могла принять участие в конкурсах, её председателю – заместителю начальника отдела по строительству Сергею Шипилову сначала нужно было пройти тестирование на знание четырех документов: устава партии «Нур Отан» и её предвыборной платформы, Конституции РК и Закона о политических партиях. С этим заданием наш коллега справился блестяще.

Но это далеко не всё. Одним из главных критериев при выборе лучшей первички являлось участие предприятий вообще и их ППО в частности в жизни города и области: в благотворительных акциях, спортивных мероприятиях, в деятельности самой партии «Нур Отан». И здесь с Павлодарским нефтехимическим заводом мало кто может посоревноваться. Наше предприятие постоянно занимается благотворительностью, помогая многим нуждающимся. Среди тех, кого опекает завод, ветераны войны и труженики тыла, ветераны ПНХЗ, дети-сироты и дети, оставшиеся без попечения родителей или из малообеспеченных семей. Ежегодно большие средства завод направляет на оказание помощи воспитанникам подшефной Песчанской специальной общеобразовательной школы-интерната № 2. К тому же наша ППО вместе с коллективом предприятия ежегодно участвует в акции «Дорога в школу», помогая таким образом детям из малообеспеченных семей.



ПНХЗ проявляет постоянную заботу и о своих ветеранах. Помощь оказывается не только ко Дню пожилого человека и ко Дню Победы. Денежные средства регулярно выделяются на организацию работы Совета ветеранов, посещение болевших пенсионеров и чествование юбиляров.

Не бросает завод на произвол судьбы и людей, попавших в сложные жизненные ситуации. Так, весной этого года наш коллектив во главе с руководством и первичкой партийной организацией помог пострадавшим от паводка жителям посёлка имени Габидена Мустафина Карагандинской области. Нефтепереработчики собрали 8 млн 163 тыс. тенге. На эти средства для нужд помощи сооружены закупаются предметы первой необходимости. Заводчане лично доставили груз в соседнюю область.

Также при выборе лучших ППО учитывались и другие критерии: количество партийных проектов, в которых были задействованы первички, количество положительных публикаций в СМИ о работе ППО, количество членов партии в возрасте до 29 лет.

Награждение победителей состоялось 2 и 3 декабря. Представители лучших ППО получили дипломы и денежные сертификаты.

Алёна Лепп
Фото Айбека Жұмат



Принята в эксплуатацию часть объектов программы модернизации АНПЗ

Технологические установки первого пускового комплекса по производству ароматических углеводородов (КПА) на Атырауском нефтеперерабатывающем заводе (АНПЗ) приняты в эксплуатацию Государственной приемочной комиссией в составе представителей Министерства энергетики РК, АО НК «КазМұнайГаз», АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг», акимата Атырауской области, государственных контролирующих органов и подрядных организаций.

Проект реализован в рамках Государственной программы индустриального развития и ряда отраслевых программ по развитию нефтеперерабатывающей и нефтехимической отрасли.

Подписание Договора на строительство «под ключ» состоялось 29 октября 2009 года между дочерним предприятием АО «КазМұнайГаз – переработка и маркетинг» – ТОО «АНПЗ» и компанией «Sinopet Engineering (Group) Co. LTD» (КНР). С целью финансирования проекта «Строительство КПА» было подписано Генеральное кредитное соглашение с Банком Развития Казахстана. Лицензиаром технологических процессов стала французская компания «Axens». В 2015 году были получены первые опытно-промышленные партии бензола и параксилола.

В списке объектов, одобренных Госкомиссией, – установка каталитического риформинга с непрерывной регенерацией катализатора, производимостью по сырью 1 млн тонн в год, установка экстракции бензола и толуола.

Схема построенного комплекса гибкая и позволяет работать по двум вариантам: топливному и нефтехимическому. Топливный вариант предусматривает возможность максимального производства высокооктановых бензинов. Нефтехими-

ческий же вариант направлен на производство бензола и параксилола. Инновационные технологии производства позволяют довести качество выпускаемого на АНПЗ автомобильного бензина до уровня экологических классов К3, К4, в соответствии с требованиями Технического регламента Таможенного союза, снизить уровень бензола в нем до 1%. Объекты первого пускового комплекса способствуют улучшению экологической обстановки за счет снижения в автомобильном бензине содержания бензола и ароматических углеводородов.

После сдачи в эксплуатацию объектов первого пускового комплекса будет достигнут ряд задач: увеличение мощности вторичных процессов, увеличение производства водорода, необходимого для установок гидроочистки и повышения качества продукции, коренная реконструкция технологических мощностей для выведения их на современный технический уровень и обеспечения Казахстана качественными моторными топливами.

На данном комплексе создано 277 новых рабочих мест.

Пресс-служба ТОО «Атырауский нефтеперерабатывающий завод»