



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ГАЗПРОМ ДОБЫЧА ОРЕНБУРГ»  
(ООО «Газпром добыча Оренбург»)

**УПРАВЛЕНИЕ МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОГО  
СНАБЖЕНИЯ И КОМПЛЕКТАЦИИ**

Сертификат ISO 9001 – ISO 14001  
OHSAS 18001

ул. Донгуская, 34, г. Оренбург,  
Российская Федерация, 460027

Тел. (3532) 73-32-70, факс 73-38-91

*25.03.2015 № 009-1452-17*

на № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

**Генеральному директору  
ООО НПЦ «Динамика»**

**В.Н. Костюкову**

Отзыв на систему стендовую

**Уважаемый Владимир Николаевич!**

Направляю отзыв на систему стендовую КОМПАКС-РПП.

В УМТСиК ООО «Газпром добыча Оренбург» система КОМПАКС-РПП была внедрена в 2005 году. Входному контролю подвергаются поставляемые для ремонтных нужд ООО «Газпром добыча Оренбург» подшипники. Среднее количество подшипников подвергаемых входному контролю составляет 8000 шт. в год. Экспертная система диагностики дефектов подшипников построена на анализе спектрагибающей вибrosигнала и указывает конкретные неисправности подшипников: внутренней и наружной обойм подшипника, тел качения и сепаратора.

База данных подшипников включает сведения о номере подшипника, внутреннем и наружном диаметре, числе тел качения, их диаметре и угле контакта. Программное обеспечение предусматривает возможность корректировки информации по параметрам подшипников с клавиатуры пульта оператора. Расчёт подшипниковых частот с учётом частоты вращения при испытании подшипника производится автоматически. Предусмотрена возможность накопления информации по сигналам испытанных подшипников в специальном архиве.

Подшипники, не прошедшие входной контроль возвращаются поставщикам для замены. Практикуется прокатка подшипников б/у для диагностики их технического состояния и определения возможности повторной установки на технологическое оборудование.

К достоинствам системы можно отнести следующее:

- высокая скорость работы;
- низкие требования к квалификации персонала;
- промышленное исполнение, обеспечивающее высокую надежность;
- полностью автоматический процесс работы, от оператора требуется только установить подшипник и запустить процесс диагностики.

Использование системы позволило исключить пропуск некачественных подшипников в производство и, как следствие, повысить надежность и увеличить ресурс эксплуатируемого оборудования.

**Главный инженер**

Р.Р. Буркеев, (3532) 733-183

**И.В. Андреев**