



Общество с ограниченной ответственностью
«Тобольск-Нефтехим» (ООО «Тобольск-Нефтехим»)

ОТЗЫВ

По эксплуатации системы КОМПАКС®

Вопросы обеспечения стабильной работы оборудования и поиск путей совершенствования в направлении ресурсосберегающих технологий актуальны для ООО «Тобольск-Нефтехим», что стало основным доводом в пользу сотрудничества с НПЦ «Динамика» и внедрения системы вибродиагностики и мониторинга технического состояния насосных агрегатов - системы КОМПАКС®.

С 1998 года в одном из крупнейших цехов комбината ООО «Тобольск-Нефтехим» - ДБО-10 на 36 наиболее важных насосных агрегатах была установлена система КОМПАКС®, осуществляющая постоянный контроль их технического состояния.

В 2012 году к этим агрегатам были добавлены еще 13 насосных агрегатов. В настоящее время на этих агрегатах осуществляется непрерывный контроль их технического состояния по 108 каналам вибрации и 36 каналам измерения силы тока.

При отклонении технического состояния подконтрольных агрегатов в сторону его ухудшения – при увеличении номинальных значений параметров вибрации подшипниковых узлов выше пороговых значений – система КОМПАКС® выдаёт голосовые и письменные предупреждения и рекомендации персоналу цеха по исправлению ситуации и возможной, наиболее вероятной причине ухудшения технического состояния насосного агрегата.

Успешная работа системы КОМПАКС® объясняется ее следующими достоинствами:

- в процессе работы реализуется автоматический мониторинг за техническим состоянием насосных агрегатов;

- осуществляется электронное архивирование данных мониторинга – трендов параметров, сигналов, журналов состояния оборудования позволяющее осуществлять поиск, просмотр и вывод нужной информации на печать;

- состояние агрегата отображается на мониторе в понятной оператору эргономичной цветовой гамме, как у светофора;

- в системе реализована встроенная экспертная система, дающая подсказки по наиболее вероятным причинам изменения технического состояния насосных агрегатов и помогающая персоналу цеха вести технологический процесс при сохранении ресурса агрегатов и их безаварийной эксплуатации.

Благодаря вышесказанному, а так же развёрнутой на предприятии диагностической сети Compac-Net®, позволяющей получать информацию о техническом состоянии подконтрольных насосных агрегатов техническим специалистам и руководителям, ответственным за безопасную эксплуатацию оборудования со своих рабочих мест, подключенных к внутривародской компьютерной сети, работники предприятия смогли сократить простои насосных агрегатов в связи с незапланированными ремонтами, что способствует выпуску готовой продукции в полном объеме в установленный срок.

Начальник цеха ДБО-10 Армантович А. Н.

Механик ЕСТЗ Кокан К. Л.

