



РОСЭНЕРГОАТОМ

Открытое акционерное общество «Российский концерн по производству электрической и тепловой энергии на атомных станциях» (ОАО «Концерн Росэнергоатом»)



Филиал ОАО «Концерн Росэнергоатом»
«Ростовская атомная станция»

(Ростовская АЭС)

Главный инженер

Волгодонск-28, Ростовской обл., 347388
тел.: 8(8639)297359, факс: 8(8639)297266
www.rosenergoatom.ru, e-mail: admin@rosnpp.org.ru
ОКПО 57494401 ОГРН 5087746119951
ИНН 7721632827 КПП 614343002

13 июля 2015

№ 30-51/1045а

На № 611

от 23.06.2015

Об использовании стеновой системы «КОМПАКС-РПП»

На Ростовской АЭС стеновая система вибродиагностики подшипников «КОМПАКС-РПП» с приводом 1602 и 1607 с посадочным диаметром от 40 до 300 мм, производства ООО НПЦ «Динамика» г. Омск, эксплуатируется с 2009 года по настоящее время, обеспечивая проведение входного контроля поступающих подшипников отечественного и зарубежного производства. За время эксплуатации стеновой системы «КОМПАКС-РПП», вибродиагностику на данной системе прошли 6 739 подшипников.

Экспертная система диагностики дефектов подшипников построена на анализе спектра огибающей вибросигнала и указывает конкретные неисправности подшипников: внутренней и наружной обойм подшипника, тел качения и сепаратора. Подшипники, не прошедшие входной контроль подлежат возврату поставщикам для замены.

За время эксплуатации стенда, отказов диагностической станции и механизма привода не было. Стеновая система «КОМПАКС-РПП» удобна в эксплуатации, диагностирование подшипников осуществляется в сжатые сроки с высоким процентом гарантированной достоверности.

Основным достоинством указанной выше системы является обеспечение достоверной и легко воспринимаемой персоналом информации о состоянии обследуемого подшипника, позволяющей своевременно принимать решение в области его применения с целью снижения вероятности развития аварийных ситуаций, а также высокая скорость работы, низкие требования к квалификации персонала,

Отзыв *30* ОДМиТК * Демянчук Роман Леонтьевич *08.07.2015

полностью автоматический процесс работы, от оператора требуется только установить подшипник и запустить процесс диагностики.

Использование системы не допускает пропуск некачественных подшипников в производство и как следствие, повышает надежность и увеличивает ресурс эксплуатируемого оборудования.

С уважением




А.Г. Жуков

Юркин
297791



Отзыв *30* ОДМнТК * Демянчук Роман Леонтьевич *08.07.2015



КОДМнТК Юркин