

ОТЗЫВ

О РАБОТЕ СИСТЕМЫ ВИБРОДИАГНОСТИКИ ПОДШИПНИКОВ КАЧЕНИЯ КОМПАКС – РПП ЗАО «СИБУР – ХИМПРОМ»

Система КОМПАКС – РПП, производства НПЦ «Динамика», эксплуатируется в ремонтном производстве ЗАО «Сибур – Химпром» с 2001 года.

Система КОМПАКС – РПП оценивает состояние подшипников согласно методики М4600 – 001 – 00233856-97, утвержденной ВНИИ подшипниковой промышленности. Встроенная экспертная система, разработанная НПЦ «Динамика», конкретизирует причины дефектов подшипников по недопустимым значениям овальности, гранности и шероховатости дорожек и тел качения.

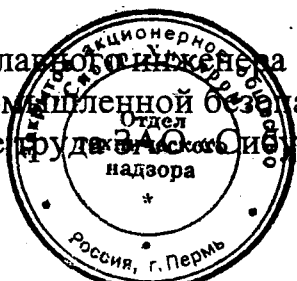
Оператор устанавливает диагностируемый подшипник на стенд обкатки и диагностики подшипников СВДП-1 и далее система в автоматическом режиме подскажет ему какие действия необходимо выполнить. Руководствуясь указаниями системы, оператор вводит в программное обеспечение паспортные данные подшипника, далее система в автоматическом режиме производит пуск стенда СВДП-1, диагностику подшипника, архивирование результатов диагностики и останов стенда. По команде оператора распечатывается протокол состояния с рекомендациями по дальнейшему использованию подшипника на быстроходных (3000 об/мин), среднескоростных (1500 об/мин) или низкоскоростных (<1000 об/мин) агрегатах, чем реализуется ресурсосберегающая технология управления ремонтом.

Система КОМПАКС – РПП неприхотлива к условиям окружающей среды, работает в тяжелых условиях ремонтных производств и не требует специальных помещений, систем кондиционирования и очистки воздуха. Система эргономична, обеспечивает проведение испытаний в течение всего рабочего дня и проста в управлении. Подготовка персонала к работе проводится в течение 2-3 дней, в процессе пусконаладки и приемосдаточных испытаний.

С помощью системы КОМПАКС – РПП на нашем предприятии налажен технологический процесс, который обеспечивает 100% входной контроль всех приобретаемых нами подшипников, разбраковку их на три категории качества. Теперь в агрегаты устанавливаются заведомо хорошие подшипники, что уменьшило объем повторных ремонтных работ более чем в 2 раза и снижение количества внезапных отказов агрегатов на 20-30%.

Служба снабжения возвращает поставщикам подшипники не прошедшие входной контроль, чем осуществляет возврат денежных средств потраченных на их приобретение.

Зам. Главного инженера
по промышленной безопасности и
охране труда
ЗАО «Сибур – Химпром»



А.Г. Рябов
16.04.2003 г.