

Отзыв о работе систем компьютерного мониторинга «Компакс»

На производстве «Бутадиен» ООО «Тобольск-Нефтехим» контроль за вибропараметрами насосного оборудования осуществляется системой компьютерного мониторинга «Компакс».

К существующей системе «Компакс» цеха ЦГФУ (введена в эксплуатацию в 1994г.) подключено 20 насосов, производятся измерения:

- виброускорение – 57 каналов,
- виброскорость – 57 каналов,
- виброперемещение – 57 каналов,
- потребляемый ток -20 каналов.

К существующей системе «Компакс» цеха ДБО-10 (введена в эксплуатацию в 1998г.) подключено 36 насосов, производятся измерения:

- виброускорение – 72 канала,
- виброскорость – 72 канала,
- виброперемещение – 72канала,
- потребляемый ток -36 каналов.

К существующей системе «Компакс» отделения ДБО-3 цеха ДБО-2/3 (введена в эксплуатацию в 1997г.) подключено 20 насосов, производятся измерения:

- виброускорение – 48 каналов,
- виброскорость – 48 каналов,
- виброперемещение – 48 каналов,
- потребляемый ток -20 каналов.

В процессе эксплуатации подтвердились достоинства и назначение системы:

Интуитивно понятный пользовательский интерфейс позволяет сократить время освоения персоналом работы с системой.

Система «Компакс» обеспечивает безопасную эксплуатацию оборудования посредством постоянного контроля и регистрации показаний технического состояния узлов и агрегатов с возможностью наблюдения и анализа изменений (текущие показания и тренды данных за определенный период времени).

Система дает возможность ведения удобной истории ремонтов, пробегов, включений и отключений агрегатов.

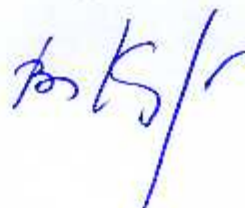
С её помощью можно предотвратить (свести к минимуму) внезапные, внеплановые остановки оборудования, что позволяет снизить материальные и трудовые затраты на

внеплановые ремонты, а также спланировать, заранее подготовиться, и провести ремонт с оптимальными материальными и трудовыми затратами в короткие сроки.

Дальнейшим развитием системы мы видим замену оборудования диагностических станций на более современное с возможностью передачи данных в реальном времени в локальную сеть предприятия заинтересованным специалистам, а также с возможностью интеграции этих данных в автоматизированную систему технического обслуживания и ремонта предприятия.

С уважением,

Начальник службы автоматизации производства
бутадиена, изобутилена и МТБЭ



В.А.Казаков