

Костюкову А. В. Из информации



**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
САРАТОВСКИЙ НЕФТЕПЕРЕРАБАТЫВАЮЩИЙ ЗАВОД
ОАО «САРАТОВСКИЙ НПЗ»**

410022, г. Саратов, ул. Брянская, 1
Тел. (845-2) 92-07-47, факс (845-2) 92-63-68
E-mail: office@npz-saratov.ru
ОКПО 05766646

05.09.06 № 04/04-203
На № 06/01-02/273 от 10.09.06г.

**Генеральному директору
ЗАО «Автоштамп»
Макарову С.В.**

*410049 г. Саратов, ул. Барнаульская, 32
т/факс 45-55-55*

Уважаемый *Сергей Васильевич*.

Ваше обращение к генеральному директору и информация для главного механика были направлены разработчику системы входного контроля подшипников «КОМПАКС-РПП» организации НПЦ «Динамика» г. Омск. Направляю Вам для информации комментарий НПЦ «Динамика» по материалам Ваших писем.

Еще раз обращаю Ваше внимание на то, что система «КОМПАКС-РПП» для того и была приобретена нами, чтобы обеспечить 100%-ый контроль как новых, так и рабочих подшипников. И никаких отступлений в этом вопросе не будет. Мы не претендуем на обеспечение всех видов контроля в соответствии с ГОСТ. Это не наша задача. Мы ведь не ГПЗ и не испытательная лаборатория ВНИИП. Для нас важно отсеять подшипники, имеющие явные, легко диагностирующиеся дефекты.

Что касается Вашего замечания о несоответствии наших требований нашим методам контроля и типоразмерам заказанных подшипников, то следует сказать, что большая часть подшипников все-таки проходит контроль на «КОМПАКС-РПП». Признанные годными подшипники имеют тот же самый типоразмер и класс точности, что и отбракованные. Подшипники заказываются в полном соответствии с техническими паспортами насосов и электродвигателей.

Ваше предложение об оценке качества подшипников на собранном насосе для нас совершенно неприемлемо, хотя на самом деле после ремонта насоса мы обязательно контролируем современными средствами вибродиагностики работу насоса. Но при этом мы знаем, что установлены нормальные подшипники. Выяснить же состояние подшипника на собранном насосе, после выполнения громадного объема работ, по меньшей мере, неуместно. В условиях нашего чрезвычайно опасного производства только для того, чтобы вывести насос в ремонт, требуется до двух суток.

Относительно Вашего предложения по повышению эффективности подшипниковых узлов и систем смазки, следует сказать, что в насосах эксплуатируются давно отработанные в тысячах применениях подшипниковые узлы и системы смазки и творчество в этих вопросах также совершенно

Неуместно. Это совершенно не наша задача. У нас эксплуатационно-ремонтный конвейер, который в принципе нормально функционирует, если установлены нормальные подшипники.

Обращаю Ваше внимание на то, что Вы ведете с нами дискуссию по входному контролю, всячески избегая контакта с разработчиком системы входного контроля, которая запатентована, согласована с ВНИИП, аттестована и т.д. Вам необходимо обратиться к разработчику системы входного контроля «ОМПАКС-РПП» НПЦ «Динамика» г. Омск для обсуждения спорных моментов и ситуаций. Возможно, что нами совместно могут быть приняты взаимоприемлемые решения.

Приложение: на 2 листах

С уважением,

Заместитель главного механика



Д.М. Галеев

Тел. (8452) 47-30-60 доб. 20-35

Т/факс (8452) 47-31-02

E-mail: DMGaleev@tnk-bp.com